IMPREGNATING FIREPROOF COMPOSITION

Patent Number:

RU2147028

Publication date:

2000-03-27

Inventor(s):

GRECHMAN A O;; GRECHMAN T A

Applicant(s):

000 TEKHN TS POZHARNOJ BEZOPAS

Requested Patent: RU2147028

Application Number: RU19990106231 19990406

Priority Number(s): RU19990106231 19990406 IPC Classification:

C09K21/04; C09D5/16; B27K3/52; B05D7/06

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

#17

FIELD: protection of wood from destruction by biological agents and from inflammation, and prophylactic treatment of structures of wood, fabrics, carpet coatings, and preservation of wood. SUBSTANCE: impregnating composition comprises ammonium salt-based antipyrenes dissolved in water, ammonium, silicon fluoride antiseptic, and surfactant. Surfactant is sulfonol or sulfonate, and components are added in the following ratios, wt %: nitroammophoska, 20- 22; ammonium sulfate, 3-5; ammonium silicon fluoride, 2-3; sulfonol/sulfonate, 1-2; and the water balance. EFFECT: greater technological possibilities due to increased frost resistance, simplified method of preparing impregnating solution, and improved functional reliability of the composition.

Data supplied from the esp@cenet database - 12



(19) RU (11) 2 147 028 (13) C1

C 09 K 21/04, C 09 D 5/16, B 27 K 3/52, B 05 D 7/06

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

- (21), (22) Заявка: 99106231/04, 06.04.1999
- (24) Дата начала действия патента: 06.04.1999
- (46) Дата публикации: 27.03.2000
- (56) Ссылки: SU 279020, 02.12.70. RU 2032531 C1, 10.04.95. SU 70311, 25.09.42.
- (98) Адрес для переписки: 142406, Ногинск, ул. Советской конституции, 23-А, кв. 8, ООО "ТЦ ПБ", патентный отдел, Качалову А.Л.
- (71) Заявитель: ООО "Технический центр пожарной безопасности"
- (72) Изобретатель: Гречман А.О., Гречман Т.А.
- (73) Патентообладатель: Гречман Анатолий Оттович, Гречман Татьяна Анатольевна

(54) ОГНЕБИОЗАЩИТНЫЙ ПРОПИТОЧНЫЙ СОСТАВ

(57) Реферат:

Изобретение относится к составам для древесины от разрушения биологическими агентами и от возгорания, может быть использовано в техпроцессе изготовления деревянных изделий и при профилактической обработке конструкций из дерева, тканей, ковровых покрытий и для консервирования древесины. Предложенный пропиточный состав содержит растворенные в воде антипирены на основе солей аммония, антисептик - кремнефтористый аммоний и поверхностно-активное вещество. Новым то, что в

поверхностно-активного вещества введен сульфонол или сульфонат, а компоненты взяты в следующем соотношении, мас. %: нитроаммофоска 20-22, сульфат аммония 3-5, кремнефтористый аммоний сульфонол/сульфонат 1-2, вода - остальное. Технический результат - расширение технологических возможностей состава за счет повышения морозостойкости, упрощение процесса приготовления пропиточного из полностью раствора совместимых компонентов и повышение функциональной надежности состава.

 ∞



(19) RU (11) 2 147 028 (13) C1

(51) Int. Cl.⁷ C 09 K 21/04, C 09 D 5/16, B 27 K 3/52, B 05 D 7/06

RUSSIAN AGENCY FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(12) ABSTRACT OF INVENTION

- (21), (22) Application: 99106231/04, 06.04.1999
- (24) Effective date for property rights: 06.04.1999
- (46) Date of publication: 27.03.2000
- (98) Mail address: 142406, Noginsk, ul.Sovetskoj konstitutsii, 23-A, kv.8, OOO "TTs PB", patentnyj otdel, Kachalovu A.L.
- (71) Applicant: OOO "Tekhnicheskij tsentr pozharnoj bezopasnosti"
- (72) Inventor: Grechman A.O., Grechman T.A.
- (73) Proprietor: Grechman Anatolij Ottovich, Grechman Tat'jana Anatol'evna

(54) IMPREGNATING FIREPROOF COMPOSITION

(57) Abstract:

FIELD: protection of wood from destruction by biological agents and from inflammation, and prophylactic treatment of structures of wood, fabrics, preservation of coatings, and wood. SUBSTANCE: impregnating composition comprises ammonium salt-based antipyrenes dissolved in water, ammonium, silicon fluoride antiseptic, and surfactant.

Surfactant is sulfonol or sulfonate, and components are added in the following ratios, wt %: nitroammophoska, 20- 22; ammonium sulfate, 3-5; ammonium silicon fluoride, 2- 3; sulfonol/sulfonate, 1-2; and the water balance EFFECT greater water technological possibilities due to increased frost resistance, simplified method of preparing impregnating solution, and improved functional reliability of the composition.

2

Изобретение относится к составам для защиты древесины от разрушения биологическими агентами и от возгорания, может быть использовано в техпроцессе изготовления деревянных изделий и при профилактической обработке конструкций из дерева, тканей, ковровых покрытий и для консервирования древесины.

Уровень техники получения огнестойкой древесины при обработке водными растворами аммонийнофосфорных солей характеризует изобретения по а.с. N 178087, В 27 К 3/20, 1966 г., рецептура пропиточного состава которого рекомендуется следующая (мас.%):

Фенолоспирт - 23,0 Диаммонийфосфат - 8,0 Вода - 69.0

Образцы древесины, пропитанные этим раствором и высушенные при 95-100°С в течение 96 часов, после пребывания их в проточной воде в течение 30 суток сохраняет огнезащитные свойства.

Однако фенолоспирты с диаммонийфосфатом совмещаются вследствие снижения при введении антипирена рН раствора до 5 - 6, способствующего дальнейшей полимеризации исходных фенолоспиртов. Время жизнестойкости композиции зависит от полимеризации исходных фенолоспиртов и не превышает 12 ч. Фенолоспирты со сроком хранения более не совмещаются диаммонийфосфатом, то есть состав имеет неудовлетворительную функциональную надежность и ограниченную промышленную применимость.

Отмеченные недостатки устранены в составе, описанном в изобретении по а. с. N 674904, В 27 К 3/15, 1997 г., в котором повышены огнезащитные свойства и время жизнеспособности состава за счет того, что антипирен дополнительно содержит аммиак и мочевину при следующем соотношении компонентов, мас.%:

Фенолоспирты - 25 - 35 Диаммонийфосфат - 9 - 10 Сульфат аммония - 6 - 7 Мочевина - 12 - 20 Аммиак - 2,3 - 2,7 Вода - Остальное

刀

N

 ∞

В этом антипиренном составе фенолоспирты, полимеризуясь в древесине при хранении и нагревании, улучшают ее физико-механические свойства и снижают горючесть. Диаммонийфосфат оказывает огнезащитное действие на древесину, а мочевина и аммиак, повышая рН пропиточного раствора до 8,0 - 8,5, способствуют совмещению фенолоспиртов с диаммонийфосфатом и являются дополнительными антипиренами.

Известный состав имеет ограниченное использование только В условиях промышленного предприятия, так как пропитка полуфабрикатов и древесных материалов производится под давлением с последующим отверждением четырехступенчатом повышении температуры с выдержкой в течение 9 часов. В результате получают огнестойкий древесно-полимерный материал. которого изготавливают из изделия.

Кроме того, производство огнестойких

материалов относится к категории опасных для здоровья работников из-за действия фенола на нервную систему людей, вызывая острые хронические отравления при превышении предельно допустимой концентрации. Содержание паров фенола в воздухе рабочей зоны производственных помещений, согласно ГОСТ 12.1005-88, не должно превышать 0,3 мг/м³.

Более мобильными и технологичными составами для обработки поверхностей изделий из древесины и ковровых покрытий любым доступным способом (распыление, кисть, валик, шпатель) являются водные растворы аммонийных солей для консервирования древесины антипиренами (см. БЭС, Химия, М., 1998, с. 197), которые описаны в изобретениях по а.с. N 279020, 1968 г., N 810493, 1981 г., оба по кл. В 27 К 3/12.

По технической сущности и числу совпадающих признаков в качестве ближайшего аналога выбран состав по а.с. N 279020, содержащий антисептик кремнефтористый аммоний, антипирен диаммонийфосфат, адгезионную добавку, алюмосиликатный наполнитель и воду.

Недостатком прототипа является технологическая сложность приготовления антисептика, в который дополнительно вводят предварительно приготовленный по специальной технологии казеиновый клей в качестве адгезионной добавки. Исходный продукт для казеинового клея является дефицитным и дорогим.

Кроме того, готовый состав гигроскопичен и в эксплуатации имеет неудовлетворительную адгезию из-за образования на поверхности защищаемого изделия сыпучего слоя солей, то есть огнезащита изделий, находящихся в условиях повышенной влажности, неудовлетворительна из-за вымываемости состава, механического уноса.

Задачей, на решение которой направлено настоящее изобретение, является повышение функциональной надежности и служебных характеристик состава по защите изделий от возгораний и древесины от гниения.

Требуемый технический результат достигается тем, что в известном огнебиозащитном пропиточном составе. растворенные содержащем В воде антипирены на основе солей аммония, антисептик - кремниефтористый аммоний и поверхностно-активное вещество, предложению авторов, в качестве последнего введен сульфонол или сульфонат, компоненты взяты В следующем соотношении, мас.%

Нитроаммофоска - 20 - 22 Сульфат аммония - 3 - 5 Кремнефтористый аммоний - 2 - 3 Сульфонол/сульфонат - 1 - 2 Вода - Остальное

Отличительные признаки обеспечили повышение функциональной надежности составу за счет оптимизации его качественного и количественного содержания компонентов, которые все хорошо растворимы в воде и полностью совместимы между собой.

Раствор характеризуется хорошей адгезией, проявляя активное

-3-

55

межмолекулярное взаимодействие на границе соприкосновения с древесиной обрабатываемого изделия, то есть полностью смачивает его поверхность и впитывается внутоь.

Выбранное массовое соотношение компонентов в доверительном диапазоне промышленной технологии обеспечивает адекватные огнезащитные и антисептические качества

Главным достоинством предложенного технического решения оказалось достижение нового неожиданного эффекта в повышении его морозоустойчивости, то есть сохранение технологических свойств при температурах минус 9-12°C, что недостижимо эксплуатации известных аналогов. новизна качества позволила использовать состав практически круглый год для циклической обработки, В частности. деревянных чердачных перекрытий, сохранив их в рабочем состоянии и защищая от возгорания.

Каждый из существенных признаков сам по себе известен, но их устойчивая взаимосвязь в совокупности является необходимой и достаточной для достижения эффекта суммы, неочевидного нового технического результата, неприсущего признакам в их разобщенности.

Предложенное техническое решение не известно по доступным источникам информации уровня техники, из которого явным образом не следует для специалиста пожарной безопасности, и может быть реализовано промышленным способом, а также в малых формах, то есть соответствует критериям патентоспособности.

Нижеприведенный пример реализации изобретения имеет лишь иллюстративные цели и не ограничивает объема прав совокупности существенных признаков формулы.

Огнебиозащитный состав, получаемый по настоящему изобретению, применяется в виде водного раствора, который приготавливается на рабочем месте растворением последовательно компонентов в воде, подогретой до температуры 50-60°C. Рабочий раствор наносится на защищаемую поверхность кистью или пульверизатором до прекращения впитывания, либо окунанием. Обработка многократная, минимум в 2-3 приема, с промежуточной выдержкой; возможна принудительная конвективная сушка, в зависимости от материала и условий обработки.

刀

N

 ∞

Пропиточный раствор приготавливается в смесителе следующем образом. В объеме воды 53 л температурой 50-60°C, равном 3/4 от потребного общего количества воды, растворяется 21 гранулированной ТУ нитроаммофоски, 113-03-466-91, приливается 1,5 КΓ 6-01-1001-75 ТУ сульфонола, сульфоната, ГОСТ 15034-69.

Нитроаммофоска (антипирен) содержит не менее 16 мас.% каждого: азота в виде соединений NH₄Cl, NH₄SO₃, NH₄H₂PO₄, KNO $_3$, усвояемого фосфора (P_2O_5) и калия (K_2O), а сульфонол/сульфонат (смачиватель и эмульгатор) представляет собой смесь 85-90 мас.% анионных поверхностно-активных веществ (алкилбензолсульфонатов или

алкилсульфонатов) с Na_2SO_4 , Na_2SO_3 или NaCI соответственно.

После этого при постоянном перемешивании загружают 4 кг сульфата аммония (NH $_4$) $_2$ SO $_4$, ГОСТ 9097-82E - антипирена и 2,5 кг антисептика - аммония кремнефтористого технического, ТУ 113-08-582-85 до их полного растворения.

Оставшееся количество воды - 18 л приливают к раствору до получения удельного веса не менее 1,17 кг/м 3 при комнатной температуре, 20°C.

Приготовленный пропиточный раствор тщательно перемешивается и процеживается через сетку с 1200 отв./см 2 , отстаивается в течение не менее 2 часов.

Отстоявшийся раствор сливается в приготовленную емкость и используется для пропитки деревянных конструкций и ковровых покрытий, тканых материалов.

Поверхностная обработка древесины пропиточным составом производится по ГОСТ 2022.9-76 погружением, пневмораспылением. При пропитке методом погружения время выдержки деревянных изделий должно составлять не менее 20-30 минут. Обработка поверхности изделий, конструкций и покрытий кистью пневмораспылением производится за 2 раза при положительной температуре с перерывом не менее 2 часов или 3 раза при температуре окружающей среды до минус 9-12°C с перерывом между обработками не менее 6 часов, причем подогретым до температуры не менее 40°С раствором.

Проолифенные и окрашенные любыми красками и составами деревянные поверхности не могут быть защищены пропиточным составом.

Пропитанные детали не должны подвергаться дополнительной механической обработке, приводящей к снятию огнезащитного слоя. В случае, когда необходимо снять защитный слой с некоторых частей защищенной поверхности, следует произвести дополнительную пропитку раствором с температурой 50-60°C за два раза.

При пропитке древесины расход подогретого раствора при двухразовой обработке составляет 400-500 г/м ², при трехразовой обработке холодным раствором -550-600 г/м², при пропитке методом погружения - 600 г/м².

Фактический расход состава, зависящий от конфигурации и размеров обрабатываемых поверхностей конструктивных элементов и связанных с ними потерь, может увеличиваться до 1000 г/м².

При многократной профилактической повторной обработке поверхности деревянных конструкций допускается снижение расхода раствора.

Испытания обработанных предложенным составом образцов на огнестойкость проводили по ГОСТ 16336-76 на установке ОТМ (для определения трудногорючих материалов), ГОСТ 12.2.003-74.

Определяли потерю массы образца ($_{\Delta}$ M,%) и максимальное приращение температуры ($_{\Delta}$ $T_{\text{макс.}}$ °C). По величине $_{\Delta}$ $T_{\text{макс.}}$ и $_{\Delta}$ М материалы классифицировались на трудногорючие

-4

U 2147028

($_{\Delta}$ T_{макс.} < 60°C и $_{\Delta}$ M < 60%) и горючие ($_{\Delta}$ T_{макс.} > 60°C, $_{\Delta}$ M > 60%).

Образцы деревянных конструкций, обработанные предложенным составом в пределах диапазона содержания компонентов, показали потерю массы при испытаниях на огнестойкость 15-19% при максимальном приращении температуры 52 °C, что характеризует материал как трудногорючий.

Скорость диффузии антисептика древесину составила не менее 1 мм/сут.

Испытания на биостойкость показали нулевую деструкцию.

Способ приготовления пропиточного состава и обработки им материалов и конструкций прост в исполнении, экологически чист и позволяет получить поверхность изделий с высокой огнезащищенностью и стойкостью против биологических агентов. Повышенная морозостойкость насыщенного

аммонийфосфатными солями состава повысила эксплуатационные и климатические возможности применения для наружной обработки деревянных конструкций.

Формула изобретения:

Огнебиозащитный пропиточный состав, содержащий растворенные в воде антисептик - кремнефтористый аммоний и антипирен на основе соли аммония, отличающийся тем, что состав содержит сульфат аммония и дополнительно нитроаммофоску в качестве антипирена и дополнительно содержит сульфонол или сульфонат в качестве поверхностно-активного вещества при следующем соотношении компонентов, мас.%:

Кремнефтористый аммоний - 2 - 3 Сульфат аммония - 3 - 5 Нитроаммофоска - 20 - 22 Сульфонол или сульфонат - 1 - 2 Вода - Остальное

20

15

25

30

35

40

45

50

55

60

-5-